**技术参数需求**

**一、打磨机**

1、最高转速:约35000 转/分钟:

2、输出功率:约65W;

3、输入电压:约220V/50HZ;

4、最大扭矩:约2.8N.cm;

5、ON/OFF 开关脚踏

6、正/反转切换。

7、配置清单：90电器≥1台、手柄≥1支、脚踏开关≥1个、电器电源线≥1条、手柄支架≥1个、说明书1本，保修卡1本。

**二、压膜机**

1、电压:约230VAc50Hz/60Hz

2 、功率:约750W

3 、工作气压:约0.5-4.0bar

4 、红外线恒定加热温度:约220℃

5 、尺寸:约500\*210\*400mm

功能特点

（1）正压技术使成型结果与模型极其密合，精确地压出牙齿形态

（2）硬质膜片2.0mm及以上制作正位器

（3）运动护齿膜片约5.0mm正压一次成型

（4）采用先进的扫描技术获取膜片加热和冷却时间，避免手工设定带来的操作误差

（5）可实现边加热边添加自凝胶的制作过程；并且使膜片的受热面与模型紧密贴合。

（6）装备键盘和显示屏，所有参数可在显示屏上记录。